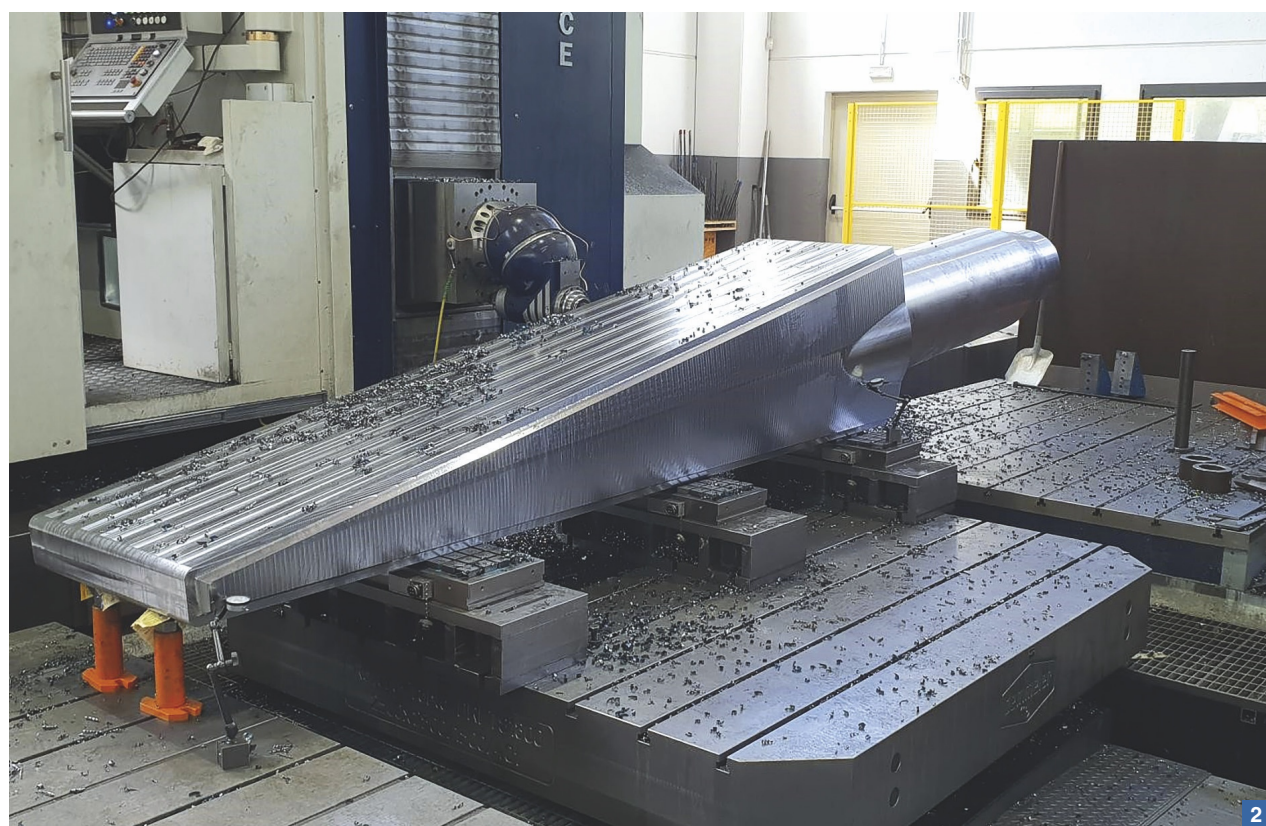
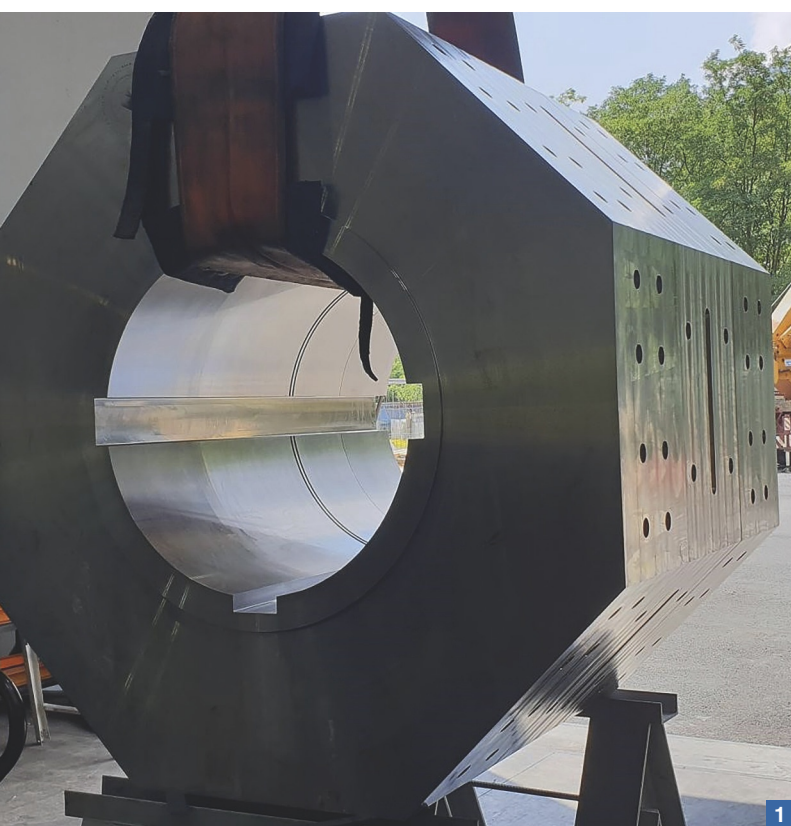


Meccanica di precisione 4.0 al servizio delle medio-grandi dimensioni

Forte di una più che ventennale esperienza maturata nell'ambito della lavorazione della lamiera, Metal Camuna, azienda nata e cresciuta in Vallecamonica, ha da qualche anno avviato un evoluto reparto dedicato alle lavorazioni meccaniche di precisione. Anche in questo caso ha saputo unire abilità e flessibilità artigianale all'innovazione tecnologica, ottimizzando qualità di prodotto, e digitalizzando i propri processi.

Gianandrea Mazzola



Qualità del prodotto lavorato, affidabilità, rapidità di tempi di evasione e tracciabilità totale di ogni manufatto. Questi i principali punti di forza che contraddistinguono Metal Camuna, azienda che da più di 25 anni realizza strutture e componenti semilavorati nel settore della carpenteria metallica industriale, oltre a effettuare lavorazioni meccaniche di precisione Cnc. Attività quest'ultima, nata nel 2015, ma che ha ottenuto sin dall'inizio riscontri molto positivi sul mercato. «Un risultato – dichiara con orgoglio il titolare, Giovanni Tosi, alla guida insieme alla sorella Margaret – che ci stimola a strutturarci sempre meglio per raggiungere gli obiettivi prefissati, a porsene di nuovi e ambiziosi, e continuare a crescere e a svilupparci». L'azienda opera a Ceto (BS), su tre siti produttivi, con una dotazione infrastrutturale all'avanguardia dotati di impianti di ultima generazione e gestiti da personale altamente qualificato. Uno staff di collaboratori che quotidianamente affiancano e supportano la proprietà per vincere le nuove sfide di mercato e proseguire il proprio trend di crescita. «Anche il 2018 – conferma Margaret Tosi – si



Fig. 1
Valvola da 25 tonnellate realizzata da Metal Camuna per il settore energetico.

Fig. 2
Interno di una bussola, la qualità superficiale rende speculare la superficie (Ra 0,16).

Fig. 3
Fase di lavorazione albero destinato al settore navale.

concluderà molto positivamente per la nostra azienda, in termini di fatturato, acquisizione commesse e ampliamento del nostro portafoglio clienti». Una trend positivo frutto di precise strategie imprenditoriali messe in atto dalla proprietà che, negli anni, ha saputo trasformare abilità e flessibilità artigianale in un'attività industriale sempre più innovativa ed evoluta.

Massima precisione con tolleranze molto strette

Presso l'unità produttiva MC3, Metal Camuna vanta un parco macchine

utensili di grandi dimensioni capaci di eseguire lavorazioni con notevole precisione, rispettando tolleranze strettissime e generando superfici con basso grado di rugosità.

«Il nostro team di operatori specializzati – spiega Domenico Paini, department manager MC3, lavorazioni meccaniche di precisione di Metal Camuna – è in grado di rispondere in modo dinamico e reattivo alle richieste di finitura con lavorazioni Cnc di precisione su elementi forgiati e fusioni. Il tutto orientato a range dimensionale di manufatti di medie e grandi

dimensioni, destinati prevalentemente a comparti quali: oil & gas, settore navale, presse, eolico, petrolchimico e chimico».

In questo ambito l'azienda è in grado di fornire un servizio completo, a partire dalla modellazione solida 3D alla messa in tavola, dalla programmazione Cad/Cam per le fasi di tornitura e fresatura, alla finitura di forgiati, alla lavorazione di camere interne per sedi valvole con testa D'Andrea. Lavorazioni garantite da un'adeguata capacità produttiva fornita da: alesatrici Cnc (lunghezza 8.000 mm, altezza 3.500 mm, profondità 5.000 mm, portata 30 tonnellate), tornio parallelo Cnc (fino a Ø 1.000 x 5.800 mm, bussola Ø interno 900 x 3.400 mm, portata massima 15 tonnellate), tornio verti-

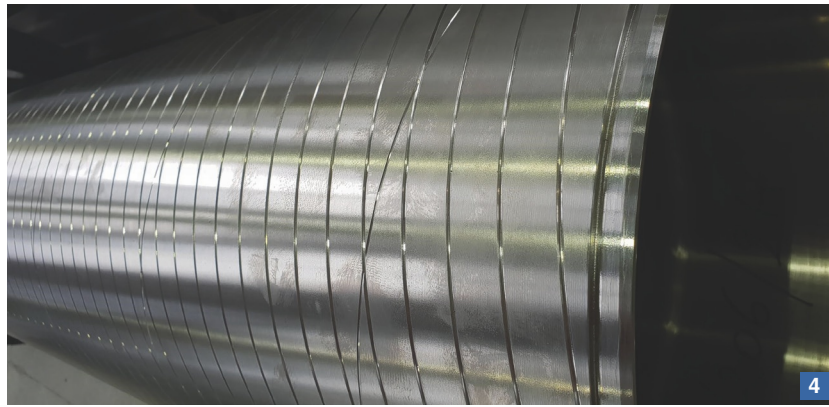


Fig. 4
Esempio di filettatura a più principi effettuato da Metal Camuna.

Fig. 5
Particolari per settore nucleare.



cale Cnc (fino a Ø 2.500 x 1.700 mm, portata 25 tonnellate). Distintiva è anche la grande attenzione che l'azienda riserva al controllo qualità, gestito in modo scrupoloso e meticoloso con strumentazioni in grado di assicurare le tolleranze e i requisiti richiesti da un mercato sempre più esigente.

«Oltre ai più tradizionali calibri a corsoio digitali – precisa Painsi – in grado di effettuare misurazioni di manufatti fino a 2.500 mm, siamo attrezzati con micrometri per interni fino a 2.800 mm, e micrometri per esterni ad arco fino a 1.200 mm. Ci avvaliamo anche di uno strumento universale per la misurazione di interni o esterni fino a 3.000 mm, presetting per controllo e settaggio utensili, e di un braccio di misura 3D. Quest'ultimo, consente di effettuare misure a contatto di elevata precisione, fino a 0,019 mm».

Il valore aggiunto della digitalizzazione dei processi

«Il nostro obiettivo – commenta Tosi – è quello di proporci sul mercato come interlocutore unico sempre più qualificato. Un impegno che si concretizza nel costante ampliamento della nostra capacità e qualità produttiva: sia con-

tinuando a investire in macchinari altamente innovativi e tecnologicamente avanzati, sia in risorse umane, integrando al nostro interno operatori e tecnici sempre più preparati e motivati».

Altrettanto importante per Metal Camuna è stata la precisa scelta di iniziare, ormai qualche anno fa, la digitalizzazione dei propri processi, sia per quanto riguarda le attività legate alla lavorazione dei semilavorati in lamiera di medie-grandi dimensioni, sia le lavorazioni meccaniche di precisione. «Stiamo parlando di un adeguamento tecnologico – continua Tosi – reso possibile grazie al supporto di competenti consulenti informatici e finalizzato ad un'ottimizzazione globale della produzione».

Approccio, questo, che consente a Metal Camuna non solo un controllo in tempo reale della produttività, ma anche una gestione molto più rapida dei preventivi e degli ordini di produzione, oltre che la possibilità di gestire in modo più mirato e flessibile la pianificazione dei carichi di lavoro. Opportunità, queste, rese possibili, oltre che dalle risorse umane, anche da software avanzati per la gestione logistica e produttiva, basati sull'interconnessione e l'integrazione automatizzata degli impianti.

«Una sfida ambiziosa – conclude Tosi – che non rappresenta comunque un traguardo, ma un'ulteriore tappa di crescita per la nostra azienda».

© RIPRODUZIONE RISERVATA

L'AZIENDA IN BREVE

- **Ragione sociale:** Metal Camuna Srl
- **Città e Regione:** Ceto (BS) – Lombardia
- **Lavorazioni principali offerte:** lavorazioni meccaniche di precisione, finitura di forgiati di medie-grandi dimensioni, lavorazione di camere interne sedi valvola con testa D'Andrea, collaudo dimensionale pezzi con braccio 3D Faro, modellazione solidi 3D e messa in tavola, programmazione Cad/Cam tornio e fresa.
- **Parco macchine lavorazione conto terzi:** alesatrici Cnc (fino a lunghezza 8.000 mm, altezza 3.500 mm, profondità 5.000 mm, portata 30 tonnellate), tornio parallelo Cnc (fino a Ø 1.000 x 5.800 mm, bussola Ø interno 900 x 3.400 mm, portata massima 15 tonnellate), tornio verticale Cnc (fino a Ø 2.500 x 1.700 mm, portata 25 tonnellate).
- **Materiali lavorati:** leghe d'acciaio fuse e forgiate.
- **Metrologia:** calibri a corsoio digitali fino a 2.500 mm, micrometri per interni fino a 2.800 mm, micrometri per esterni fino a 1.200 mm, strumento universale per interni o esterni fino a 3.000 mm, presetting per controllo e settaggio utensili, braccio di misura 3D Faro 2.400 mm volumetrico.
- **Settori applicativi:** componenti e manufatti per oil & gas, settore navale, particolari di presse, eolico, petrolchimico e chimico.
- **Certificazioni:** certificazione Uni En Iso 9001 per l'esecuzione di lavorazioni meccaniche di precisione su elementi di grandi dimensioni (tornitura e fresatura Cnc, trattamenti termici e collaudi).
- **Persone in azienda:** circa 30 addetti (inclusi soci e collaboratori).
- **Servizi aggiuntivi:** con l'ausilio di speciali attrezzature e la competenza di tecnici e operatori specializzati, l'azienda è in grado di effettuare lavorazioni particolarmente complesse.

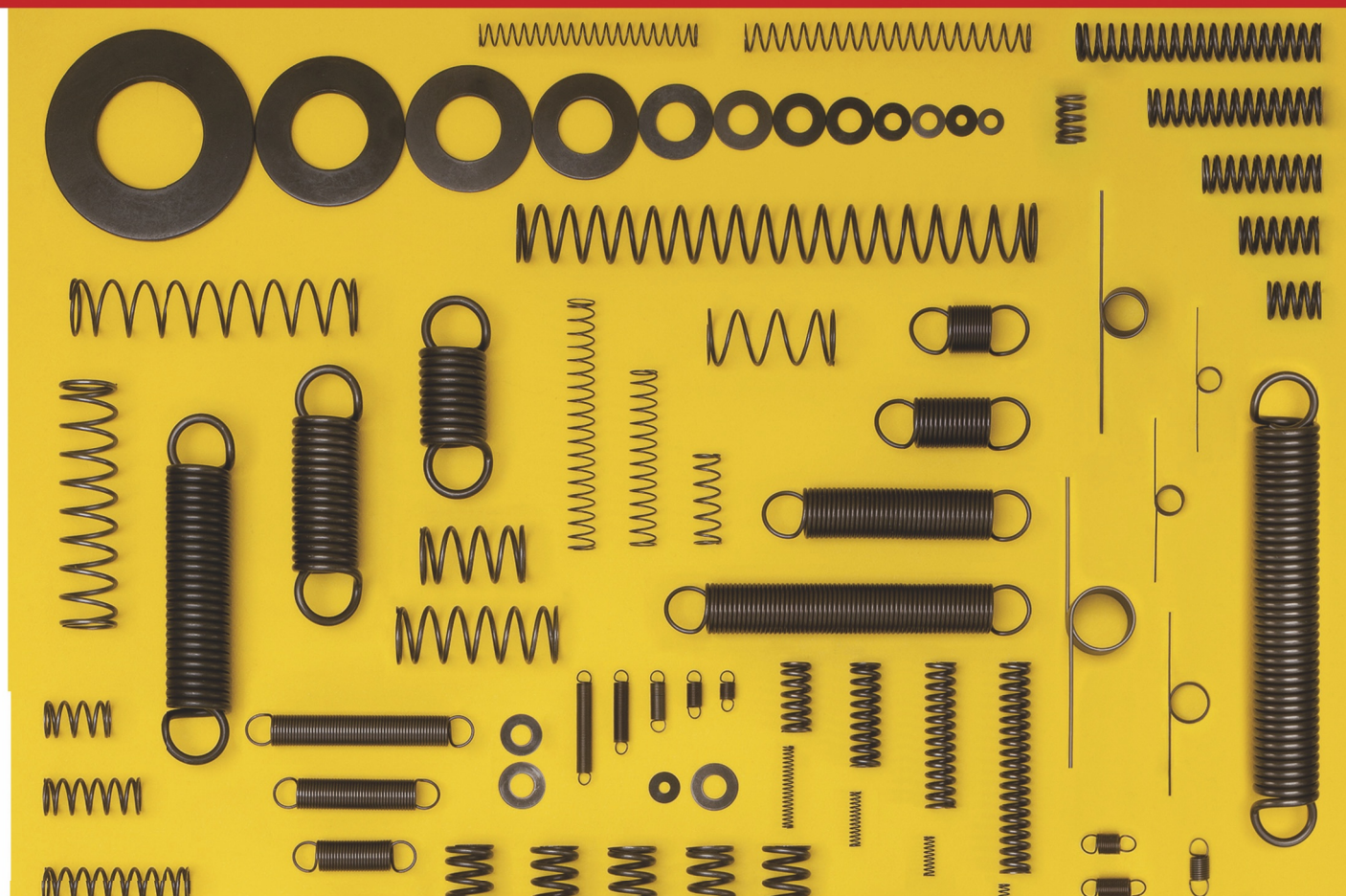


Domenico Painsi,
department manager
MC3, lavorazioni
meccaniche di precisione
di Metal Camuna.

Oltre 2000 componenti tecnici di precisione standardizzati disponibili in pronta consegna

CATALOGO
on line o su richiesta

- Molle di compressione
- Molle di trazione
- Molle a tazza
- Scatole d'assortimento
- Molle di torsione



spedizione entro 24 ore



D.I.M. srl - Via Sant' Uguzzone, 5 - 20126 Milano - Tel.02 8323451 - fax 02 8392132
www.dim.molle.com - e-mail:dim@molle.com